

DEKLARACJA
O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
– NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁE I NIEZAMIESZKAŁE

Podstawa prawna: ustawa z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2012r. poz. 391)

Składający: Właściciele nieruchomości znajdujących się w granicach administracyjnych Miasta Chojnow, przez których rozumie się także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

Miejsce składania: Urząd Miejski przy Placu Zamkowym nr 1 w Chojnowie

Termin składania: W terminie do **15 maja 2013 r.**, a także w terminie **14 dni** od zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie, bądź wygaśnięcie obowiązku uiszczania opłaty lub zaistnienia zdarzeń mających wpływ na wysokość opłaty.

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji*

Pierwsza deklaracja zmiana danych zawartych w pierwszej deklaracji

B. DANE IDENTYFIKACYJNE

SKŁADAJĄCY*:

Osoba fizyczna osoba prawna Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

Nazwisko i imię / Pełna nazwa osoby prawnej / Jednostki organizacyjnej nie posiadająca osobowości prawnej

PESEL (osoby fizyczne)

REGON (nie dotyczy osób fizycznych)

NIP (nie dotyczy osób fizycznych)

Tytuł prawny do nieruchomości*

właściciel, współwłaściciel, użytkownik wieczysty, współużytkownik wieczysty,
 posiadacz samoistny, posiadacz zależny (np. dzierżawca).....,
 inny (np. zarządca).....

ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY

Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość		Nr pocztowy	

C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

Miasto	ulica	Nr domu	Nr lokalu
--------	-------	---------	-----------

Nr działki

1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuję:

..... ** (należy podać liczbę mieszkańców)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosizł

(słownie złotych)

2. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji odpady komunalne gromadzone są:*** (należy podać liczbę pojemników wraz z pojemnością)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosizł
(słownie złotych)

3. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony w pkt 1 i 2. ****

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi,
wynosizł (należy wpisać sumę opłat z punktu 1 – 2)
(słownie złotych)

D. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/ OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

(miejscowość i data)

(czytelny podpis)

E. ADNOTACJE ORGANU

* zaznaczyć właściwy kwadrat

** dotyczy tylko właścicieli zamieszkałych nieruchomości

*** dotyczy tylko właścicieli nieruchomości niezamieszkałych

**** dotyczy nieruchomości mieszanych – zamieszkałych i niezamieszkałych

Pouczenie

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz.U. z 2005 r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.).

Objaśnienia:

1) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Urzędu Miejskiego w Chojnowie o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,

2) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Urzędu Miejskiego w Chojnowie w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana,